

CE 89

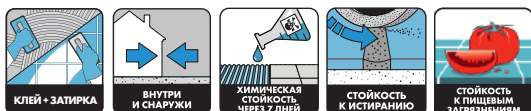


2-компонентный эпоксидный состав для крепления плиток и заполнения швов плиточных облицовок от 1 до 15 мм

Технология «Сила кварца» с использованием цветных микросфер обеспечивает надёжное связывание пигмента с кварцевым наполнителем, препятствуя проникновению пигментов в облицовочную поверхность.

Свойства

- ▶ выпускается в 14 цветах, включая белый;
- ▶ может применяться в качестве затирки и клея;
- ▶ для всех видов облицовочной плитки и мозаики;
- ▶ образует гладкий и прочный шов с высокой стойкостью к механическим и химическим воздействиям;
- ▶ высокая стойкость к выцветанию, растрескиванию и усадке;
- ▶ высокая стойкость к УФ лучам, перепадам температур, кислотам, щелочам, маслам и загрязнениям;
- ▶ превосходные рабочие свойства: легкое распределение состава и заполнение швов, легкая очистка плитки;
- ▶ стабильность на вертикальных поверхностях, стойкость к сползанию плитки;
- ▶ рекомендован для поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.



Область применения

Эпоксидный состав CE 89 предназначен для крепления плиток и заполнения межплиточных швов при устройстве облицовок, в т.ч. кислотостойких, из керамических и керамогранитных плиток, натурального, искусственного и агломерированного камня, стеклянной и зеркальной мозаики и т.п., на полах и стенах внутри и снаружи зданий с шириной швов от 1 до 15 мм.

Применяется при устройстве:

- облицовок полов и стен в жилых, общественных и промышленных помещениях;
- облицовок полов и стен в ванных комнатах, душевых, плавательных бассейнах, резервуарах, в том числе с термальной и солёной водой, спа-салонах, хаммамах;
- облицовок на полах с подогревом;
- облицовок кухонных столешниц;
- облицовок террас и балконов;
- облицовок, находящихся в контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Подходит для применения в зонах, подверженных воздействию агрессивных химических веществ (см. Таблицу химической стойкости): на молокозаводах, скотобойнях, пивоваренных заводах, пищевых фабриках, медицинских учреждений и т.д. Рекомендован также для применения в качестве затирки в плавательных бассейнах, резервуарах с термальной или солоноватой водой, спа-салонах и хаммамах.

Стойкий к воздействию плесневых грибов. Разрешен для заполнения швов облицовок, находящихся в прямом контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами: рабочих столов для мяса, молочных и мучных продуктов, кухонных столов в ресторанах, бассейнов для разведения рыбы, пекарнях, кондитерских и т.д. Разрешен для применения в детских и медицинских учреждениях. Угловые, деформационные и примыкающие к санитарно-техническому оборудованию швы рекомендуется заполнять силиконовой затиркой CS 25, предварительно дождавшись полного затвер-



CERESIT_CE 89_11.2024

девания CE89.

Подготовка основания

Состав CE 89 может применяться на всех прочных, обладающих несущей способностью, чистых и сухих основаниях, не содержащих снижающих адгезию веществ. До заполнения швов клеевые и выравнивающие составы должны полностью затвердеть и высохнуть (см. рекомендации изготовителя применяемых материалов), а все швы должны быть полностью очищены на всю глубину и ширину. Перед заполнением швы следует пропылесосить, а всю поверхность облицовки промыть чистой водой при помощи губки и высушить. Для обеспечения прочного сцепления с металлами продукт следует применять только на основаниях из металла, покрытых антикоррозионным составом.

Выполнение работ

Состав CE 89 состоит из двух компонентов, поставляемых в одной упаковке. Компонент А представляет собой смесь эпоксидной смолы, кварцевых наполнителей и добавок. Компонент Б — смесь органических отвердителей. Оба компонента упакованы в соответствующие контейнеры.

Смешивание:

Для приготовления состава необходимо всё содержимое пластикового пакета (отвердитель — компонент Б) добавить в эпоксидную смолу (компонент А) и перемешать при помощи низкоскоростной дрели с мешалкой (примерно 400 об/мин) до получения однородной массы. Тщательно очистите стенки и дно контейнера с помощью стального шпателя, чтобы убедиться, что компоненты полностью смешаны.

Не следует смешивать состав вручную. Чтобы исключить ошибки

пропорции смешивания, необходимо убедиться, что в пластиковом пакете не осталось отвердителя (компонента Б).

В случае использования неполного объема компоненты должны быть смешаны в следующей пропорции: компонент А - 100 весовых частей, компонент Б - 8 весовых частей.

Крепление плиток:

Состав CE 89 наносят тонким слоем при помощи зубчатого шпателя. Размер зубцов шпателя выбирают в зависимости от размера плитки и ровности основания. Рабочее время (время потребления) состава совпадает со временем корректировки и составляет примерно 60 минут при температуре +18°C.

Заполнение швов:

Состав CE 89 наносят в чистые сухие швы специальным шпателем для эпоксидных затирок. Убедитесь, что швы заполнены равномерно и полностью, без пустот. Излишки материала удаляют с поверхности облицовки диагональными движениями шпателя.

Очистка поверхности и финишная обработка:

Очистку облицовки и формирование швов производят в короткие сроки, пока состав ещё не затвердел, - примерно через 5-20 минут после нанесения затирки. Предварительно рекомендуется смочить поверхность чистой водой с помощью пульверизатора. Очистку производят диагональными по отношению к швам движениями до полного удаления излишков затирки и остатков воды с помощью слегка влажной целлюлозной губки, одновременно формируя швы до получения гладкой поверхности. При этом необходимо следить, чтобы затирка не вымывалась из швов. Губку необходимо регулярно промывать в чистой воде, после чего тщательно отжимать до полусухого состояния.

Воду, используемую для промывки, необходимо чаще менять, а губки заменять на новые по мере их загрязнения.

Остатки затвердевшего эпоксидного состава или разводы в виде прозрачной пленки эпоксидной смолы можно удалить не ранее чем через 24 часа после его нанесения (при температуре +20-25°C) с помощью специального очистителя CE 51.

Использование очистителя CE 51:

Нанесите CE 51 на всю поверхность, распределите жесткой губкой с усилием, оказывая на неё давление, и оставьте на 10-15 минут. Затем очистите поверхность целлюлозной губкой. Промойте водой и вытрите чистой сухой тканью. Не ждите высыхания воды, чтобы избежать образования пятен на облицовке.

При необходимости повторите процедуру очищения сначала. Подробнее об использовании очистителя см. в техническом описании CE 51.

Рекомендации

Рабочее время и время отверждения продукта сильно зависят от температуры окружающей среды.

Идеальная температура для нанесения состава составляет от +18 до +23°C. В этих условиях продукт представляет собой легко наносимый состав с жизнеспособностью около 1 часа. Технологический проход возможен через 24 часа. При температуре +15°C требуется три дня, прежде чем поверхность будет готова для технологического прохода.

Поверхность готова к эксплуатации и воздействию химикатов через 7 дней при температуре + 23°C и через 12 дней при температуре +15°C.

При температуре от +8 до +12°C состав становится очень вязким и сложным в применении, а время отверждения значительно увеличивается.

В жаркую погоду продукт следует наносить как можно быстрее, чтобы не допустить преждевременного отверждения состава. Некоторые виды плитки с неглазурованной, впитывающей или структурированной поверхностью (например, плитка с фактурой древесины или лаппатированный керамогранит) и природный камень, имеют шероховатую или микропористую поверхность, что делает очень трудными для очистки. В этом случае необходимо выполнить предварительный пробный тест на возможность очистки плитки. Модульную («ковровую») мозаику в бассейнах рекомендуется использовать только скрепленную в коври с лицевой стороны. Использование мозаики, скрепленной с тыльной стороны сеткой, может привести к риску повреждения облицовки из-за снижения площади адгезионного контакта с клеевым составом.

Не смешивайте продукт с водой и растворителями. Не используйте продукт в целях, не указанных в настоящем техническом описании.

Быстро удаляйте излишки продукта с поверхности плитки, так как после затвердевания их придется удалять механическим способом, что серьезно ставит под угрозу конечный результат.

Срок хранения

Продукт может транспортироваться при отрицательной температуре воздуха. При транспортировке или хранении с температурой воздуха ниже 0°C, использование продукта допускается не ранее, чем через 24 часа после выдержки в помещении, при температуре +25(±5)°C. При разморозке с принудительным нагревом не использовать высоких температур.

Упаковка

Двухкомпонентный эпоксидный состав CE 89 поставляется в пластиковых ведрах.

Технические характеристики

Химическая основа CE 89:	компонент А — смесь эпоксидных смол и инертных минеральных наполнителей; компонент Б — смесь органических отвердителей с минимальными рисками воздействия для пользователей
Плотность свежеприготовленного состава:	около 1,55 кг/дм ³
Пропорция смешивания:	100 вес. частей компонента А на 8 вес. частей компонента Б
Рабочее время (время потребления):	около 60 минут
Температура применения:	от +10 до +25°C
Открытое время в соответствии с EN 1346:	> 2,0 Н/мм ² (через 60 минут)
Предел прочности клеевого соединения при сдвиге (EN 12004):	≥ 2,0 Н/мм ²

Предел прочности на сжатие
через 28 дней в нормальных
условиях (EN 12808-3): $\geq 45 \text{ Н/мм}^2$

Предел прочности на изгиб
через 28 дней в нормальных
условиях (EN 12808-3): $\geq 30 \text{ Н/мм}^2$

Деформации усадки
(EN 12808-4): $\leq 1,5 \text{ мм/м}$

Истираемость
(EN 12808-2): $\leq 250 \text{ мм}^3$

Водопоглощение через
4 часа (EN 12808-5): $\leq 0,1 \text{ г}$

Термостойкость
отвержденного состава:
(сухой нагрев) от -30 до $+100^\circ\text{C}$

Готовность к технологическо-
му проходу: через 24 часа при $+23^\circ\text{C}$

Готовность к эксплуатации
(полным механическим и хи-
мическим нагрузкам): через 7 дней
при $+23^\circ\text{C}$

Температура транспорти-
ровки и хранения: от $+5$ до $+30^\circ\text{C}$

Ориентировочный расход состава CE 89
в качестве клея при нанесении зубчатыми
шпателями с размером зубцов:

4×4 мм — около $1,8 \text{ кг/м}^2$
6×6 мм — около $2,75 \text{ кг/м}^2$

Цветовая гамма CE 89

801	белый	840	жасмин	844	кварц
802	античный белый	841	натура	815	серый сланец
803	белый мрамор	828	персик	858	тёмно-коричневый
807	серый	845	песчаник	819	вулкан
809	серый жемчуг	855	светло-коричневый		

Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве затирки (кг/м²):

Размер плитки, мм	Ширина швов, мм				
	1	2	3	4	5
20×20		1,24	1,86		
50×50		0,62	0,93		
100×100		0,43	0,65	0,87	1,09
200×200		0,22	0,33	0,43	0,54
300×200		0,18	0,27	0,36	0,45
450×450	0,06	0,11	0,17	0,22	0,28
600×200	0,10	0,21	0,31	0,41	0,52
600×400	0,06	0,13	0,19	0,26	0,32
600×600	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26
800×800	0,04	0,08	0,12	0,16	0,19
900×200	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47
1200×600	0,04	0,08	0,12	0,16	0,19
1600×800	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15

Формула расчета расхода состава CE 89 при использовании в качестве затирки:

$$(A + B) \times C \times D \times 1,55 / (A \times B) = \text{расход в кг/м}^2$$

где: A = длина плитки (мм)

C = толщина плитки (мм)

B = ширина плитки (мм)

D = ширина шва (мм)

1,55 (кг/дм³) — плотность затирки



Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
Henkelstraße 67 · 40191 Düsseldorf
Internet: www.ceresit.com
E-mail: ceresit.com@henkel.com

Quality for Professionals

Таблица химической стойкости состава CE 89

Группа	Наименование	Конц., %	Длительное воздействие				Кратковременное воздействие
			24 час.	7 дней	14 дней	28 дней	
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	•	•	•	•	•
		5	•	•	•	•	•
	Соляная кислота	37	•	•	•	•	•
	Лимонная кислота	10	•	•	•	•	•
	Молочная кислота	2,5	•	•	•	•	•
		5	•	•	•	•	•
		10	•	•	•	•	•
	Азотная кислота	25	•	•	•	•	•
		50	•	•	•	•	•
	Олеиновая кислота	—	•	•	•	•	•
	Серная кислота	1,5	•	•	•	•	•
		50	•	•	•	•	•
		96	•	•	•	•	•
Щелочи	Дубильная кислота	10	•	•	•	•	•
	Винная кислота	10	•	•	•	•	•
	Щавелевая кислота	10	•	•	•	•	•
	Раствор аммиака	25	•	•	•	•	•
	Едкий натр	50	•	•	•	•	•
	Гипохлорит натрия (активный Cl)	> 10	•	•	•	•	•
Концентрированные растворы при +20°C	Едкое кали	50	•	•	•	•	•
	Бисульфит натрия	10	•	•	•	•	•
	Гипосульфит натрия		•	•	•	•	•
	Хлорид кальция		•	•	•	•	•
	Хлорид натрия		•	•	•	•	•
	Хлорид железа		•	•	•	•	•
Масла и топливо	Сахар		•	•	•	•	•
	Бензин, топливо		•	•	•	•	•
	Скипидар		•	•	•	•	•
	Газойль		•	•	•	•	•
	Оливковое масло		•	•	•	•	•
	Машинное масло		•	•	•	•	•
Растворители	Ацетон		•	•	•	•	•
	Этиленгликоль		•	•	•	•	•
	Глицерин		•	•	•	•	•
	Этиловый спирт		•	•	•	•	•
	Бензин «калоша»		•	•	•	•	•
	Перекись водорода	10	•	•	•	•	•
		25	•	•	•	•	•

- — высокая стойкость
- — ограниченная стойкость
- — низкая стойкость



19

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
ul. Domaniewska 41

Ceresit CE 89 Ultra Epoxy Premium
01480

EN 12004:2007 + A1:2012
1599

All internal and external tiling

Reaction to fire	Class E
Bond strength as: Initial shear adhesion strength	≥ 2,0 N/mm ²
Durability for: Shear adhesion strength after water immersion Shear adhesion strength after thermal shock	≥ 2,0 N/mm ² ≥ 2,0 N/mm ²



Henkel AG & Co. KGaA Deutschland
Henkelstraße 67 · 40191 Düsseldorf
Internet: www.ceresit.com
E-mail: ceresit.com@henkel.com

Quality for Professionals